

Materiali

PVC

PVC obloge so sestavljene iz polivinilklorida z različnimi deleži polnil, mehčal, pigmentov in drugih dodatkov. Obloge so v rolah in v ploščah različnih dimenzij.

PVC obloge so manj obstojne na topila in olja. Mastni in oljni madeži morajo biti hitro odstranjeni, da barvila z olji ne prodrejo v oblogo. Izogibati se moramo tudi topilom, ki lahko oblogo poškodujejo. PVC obloge so v primerjavi z linolejem ali gumo zelo odporne proti alkalijam in kislinam. Po videzu ni vedno lahko razlikovati PVC oblogo od linoleja in gume, sicer pa PVC oblogi ne škoduje, če jo čistimo kot linolej ali gumo.



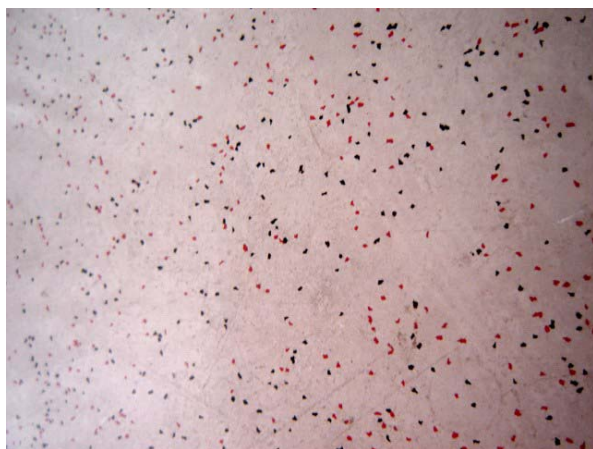
LINOLEJ

Linolej obloge so izdelane iz naravnih materialov kot so laneno olje, lesna ali plutovina-s-ta moka, barvni pigmenti in druga polnila na mrežasti osnovi iz jute. Obloge so v rolah in ploščah različnih dimenzij. Linolej obloge so občutljive na alkalije, izogibati se moramo izdelkom, ki imajo pH večji od 10.



GUMA

Obloge iz gume so večinoma sestavljene iz sintetičnega kavčuka, kateremu so dodana polnila in barvila. Po obliki so lahko te obloge gladke ali strukturirane. Glede na prevodnost statične elektrike so obloge iz gume prevodne in antistatične. Obloge iz gume so občutljive na mehaniko, močne luge in kisline.



OSNOVNO-GENERALNO ČIŠČENJE VODOODPORNIH TALNIH OBLOG **(PVC tla, linolej, guma)**

Obloge iz PVC, linoleja in gume so si v praksi dostikrat zelo podobne in jih med seboj težko ločimo samo na podlagi zunanjega videza. Da izberemo pravilna čistilna sredstva in metodo čiščenja, se moramo najprej prepričati iz katerega od teh materialov so te obloge izdelane.

Za ločitev PVC-ja, linoleja in gume med seboj uporabimo test z žarečo iglo, ki ga opravimo na mestu skritem pogledom.

Test z žarečo iglo

PVC - žareča igla gre zelo lahko skozi material
- tvori se krater
- zasoljen vonj



LINOLEJ - krater se ne tvori
- vonj po lesu

GUMA - žareča igla gre s težavo skozi material
- skoraj ni tvorjenja kraterja
- vonj značilen po zasmojeni gumi.



Metoda čiščenja PVC oblog, linoleja in gume

Osnovno mokro čiščenje je metoda odstranjevanja izredno močno umazane površine, oblog ter starih premazov in voskov.

Strojna oprema: enokolutni stroj z vodnim rezervoarjem, filc, krtača, sesalec za vodo.

Osnovna čistila:

To so čistilna sredstva, ki vsebujejo topila in se uporabljajo tako za odstranjevanje starih disperzijskih in emulzijskih premazov, kot tudi za odstranjevanje trdovratnih umazanij. V odvisnosti od stopnje umazanije uporabljamo manj ali bolj z vodo razredčene koncentrate osnovnih čistil.

Glavni sestavni deli osnovnih čistil so:

- glikoli in alkoholi v obliki topil
- tenzidi za emulgiranje premaznih sredstev in umazanije
- alkalije za emulgiranje olj in maščob (Na – hidroksid, K-hidroksid, etanolamin)
- kompleksni oblikovalci za mehčanje vode
- osnovne snovi, barvila, dišave
- pH faktor osnovnih čistil je običajno med pH 10 in pH 14.

Osnovna čistila se ločijo med seboj po vsebnosti alkalij in topil in so vedno prilagojena mestom uporabe. Osnovno čistilo za linolej in gumo ne vsebuje NaOH in KOH, ampak ima več pralno aktivnih substanc in emulgatorjev.

OSNOVNO-GENERALNO ČIŠČENJE VODOODPORNIH TALNIH OBLOG (PVC tla, linolej, guma)

Po obdelavi tal z osnovnim čistilom (10 - 30 odstotna raztopina čistila v vodi) je potrebno tla splakniti s čisto vodo. S tem dosežemo dobro oprijemljivost in zamreženost disperzijskega in emulzijskega filma.

Tehnika dela:

Osnovno čistilno raztopino nanesemo na površino, ki jo čistimo in jo pustimo delovati 10 – 15 minut. Z enokolutnim strojem površino zribamo, posesamo ostanke vode in čistilne raztopine, splaknemo s čisto vodo in posesamo. Tla dobro osušimo.

Glede na vrsto obloge in stopnjo umazanije izbiramo ustrezen filc (pad):

- črn – najbolj grob
- rjav
- moder
- rdeč
- bel – najbolj nežen.

Upoštevati moramo vrsto materiala in stopnjo zamazanosti. Na linoleju in gumi ne uporabljamo grobih trdih filcev.

Sredstva za premazovanje PVC-ja, linoleja in gume so emulzije in akrilne disperzije. Samosvetleče emulzije in disperzije so negovalna sredstva, ki ne vsebujejo topil in se samosvetleče osuše.

Emulzije vsebujejo voske in majhen delež umetnih mas. Premaz z emulzijo je relativno mehak, lahko se polira z enokolutnim strojem z uporabo polirnega filca. Premaz z emulzijo je manj odporen, pa tudi bolj občutljiv na kemikalije kot premaz z akrilno disperzijo.

Akrilne disperzije vsebujejo poliakrilat, zaradi katerega so površine trše. Površine premazane z akrilno disperzijo se obrabijo kasneje, odporne pa so tudi na alkohol, ki ga vsebujejo dezinfekcijska sredstva in nekatera čistila.

Pomanjkljivost premaza z akrilno disperzijo: število poliranj je omejeno (polira se samo s postopkom Hi-Speed).

Nanos negovalnega filma ali premaza ima naslednje prednosti:

- lahko se regulira želeni sijaj,
- pri dnevnem čiščenju brisala lažje drsijo: izboljša se ergonomija čiščenja,
- zmanjša se oprijem umazanije na površino,
- sledi, ki jih puščajo podplati čevljev se ne zvežejo s površino,
- premaz služi kot obrambni sloj in s tem podaljšuje življenjsko dobo obloge.

Pri močno postaranih in izluženih oblogah linoleja nastanejo površinske pore. Te pore pred premazom zapolnimo s polnilcem por.

Tehnika dela s sredstvi za premazovanje

Nerazredčeno sredstvo za premazovanje (emulzijo, akrilno disperzijo) nanesemo na čisto površino in ga nato z napravo za mazanje enakomerno razmažemo v pasovih, pri čemer je poraba materiala je približno 15 – 30 g/m². V odvisnosti od vpojnosti tal nanesemo en do dva premaza. Preden nanesemo drugi premaz se mora prvi premaz pri sobni temperaturi dobro osušiti (približno 30 – 60 minut). Ne smemo mazati preveč sredstva naenkrat saj lahko sloj postane neenakomeren ali pa se pri nanašanju peni. Če želimo doseči debelejšo plast, je bolje nanesti še dodaten premaz.

Uporabljene pripomočke – naprave za mazanje itd. po končanem delu pazljivo speremo z vodo.